

# PROGRAMME A LA DEMANDE

## Savoir gérer un entrepôt de stockage

### PROGRAMME

#### Séquence 1 : La structure Entrepôt

- Les contraintes structurelles (situation géographique, conception physique de l'entrepôt)
- Les contraintes opérationnelles (établissements ICPE, produits à grandes valeurs...)
- La mesure de sécurisation de l'entrepôt (intrusion, incendie, inondation, vol...)

#### o Séquence 2 : Le stockage et les flux

- Les types de stockage (rack, masse, rotation produits...)
- L'organisation des flux (mesures d'efficacité)
- Les produits (contraintes sécuritaires, type de produits)
- La coactivité (multiplicité des matériels, automatisation...)

#### o Séquence 3 : Les équipes

- L'organisation du travail (mode de stockage, préparation, polyvalence...)
- Les conditions de travail (locaux, horaires, matériel...)
- Les mesures de prévention aux risques professionnels (coactivité, TMS, EPI...)
- Accueil des nouveaux arrivants, dont travailleurs temporaires (informations générales, formation sécurité, formation au poste travail...)
- Les mesures de prévention au risque sanitaire (hygiène et règles d'aménagement des postes de travail, pandémie ...)

#### o Séquence 4 : La prévention et le plan de continuité d'activité

- Identification et évaluation des risques professionnels
- Priorisation des risques
- Plan d'actions de prévention et document unique
- Plan de continuité :
  - o Constitution et formation des acteurs d'une cellule de crise
  - o Mise en place d'un plan d'actions
  - o Identification des solutions de secours
  - o Information de l'ensemble du personnel
  - o Priorisation des scénarii, Tests réguliers des scénarii)

#### o Séquence 5 : Les entreprises extérieures

- Les transporteurs (accueil et protocole de chargement/déchargement)
- Les agents de maintenance (risques liés à leur intervention, coactivité, Plan de Prévention...)
- Les sous-traitants (accueil, risques coactivité, Plan de prévention...)

### OBJECTIFS

- Optimiser le stockage en fonction des contraintes produits (dangerosité des produits, poids, taille, rotation ...)
- Maitriser la coactivité (type de flux, type de matériel utilisé ...)
- Savoir sécuriser son entrepôt (intrusion, catastrophes naturelles risques induits par les marchandises...)
- Identifier les risques inhérents à l'activité (coactivité, TMS ...)
- Former les équipes aux risques professionnels (informations, formations ...)

### PUBLIC

- Cette formation s'adresse à l'ensemble des managers.
- Le nombre de participants est de 8 à 10 .

### DURÉE ET LIEU

- 2 jours dans vos locaux ou en distanciel

### MÉTHODE

- Cette formation allie des outils et méthodes pédagogiques à des exercices et mises en application concrètes.